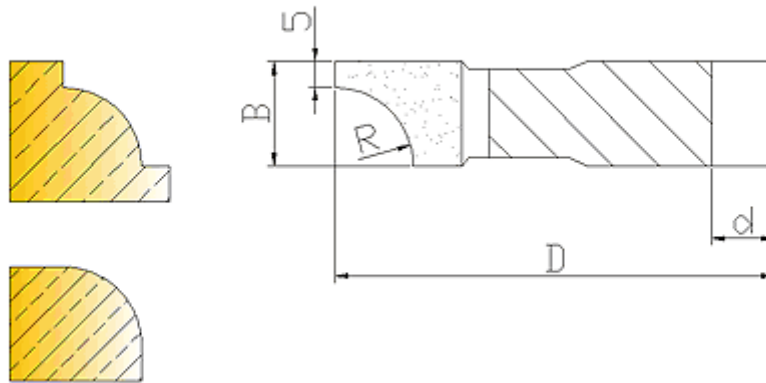


## FREZ DO ZAOKRĄGLANIA KRAWĘDZI

Adres URL: <https://mill-tech.pl/frezy-do-drewna/frez-do-zaokraglania-krawedzi/>

Rysunek techniczny :



Parametry techniczne :

	min	max
<b>D [mm]</b>	80	300
<b>B [mm]</b>	6	105
<b>d [mm]</b>	30	60
<b>R</b>	1	100
<b>z</b>	2	6

**D** – średnica zewnętrzna

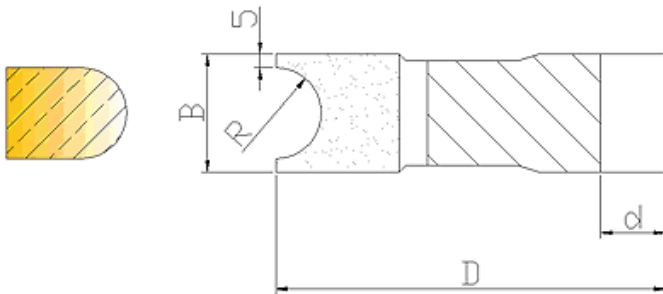
**B** – szerokość freza

**d** – średnica otworu

**R** – promień

**z** – ilość zębów

### Frez półwałek wklęsły:



	min	max
<b>D [mm]</b>	100	300
<b>B [mm]</b>	16	90
<b>d [mm]</b>	30	60
<b>R</b>	3	40
<b>z</b>	2	6

**D** – średnica zewnętrzna

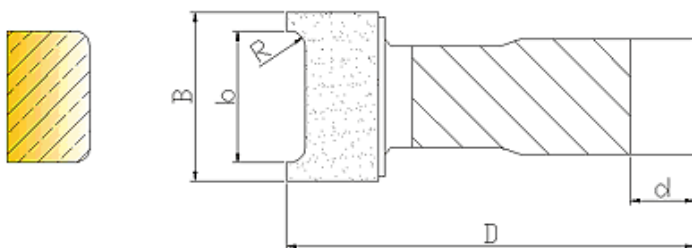
**B** – szerokość freza

**d** – średnica otworu

**R** – promień

**z** – ilość zębów

### Frez do zaokrąglania krawędzi:



	min	max
<b>D [mm]</b>	100	250
<b>B [mm]</b>	12	130
<b>d [mm]</b>	30	60
<b>b [mm]</b>	2	120
<b>R</b>	2	35
<b>z</b>	2	6

**D** – średnica zewnętrzna

**B** – szerokość freza

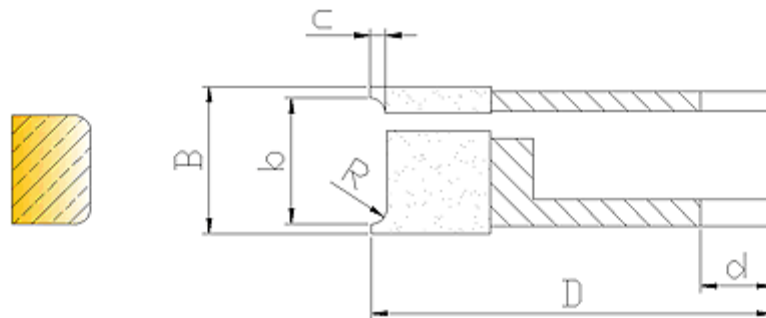
**d** – średnica otworu

**b** – szerokość obrabianego elementu

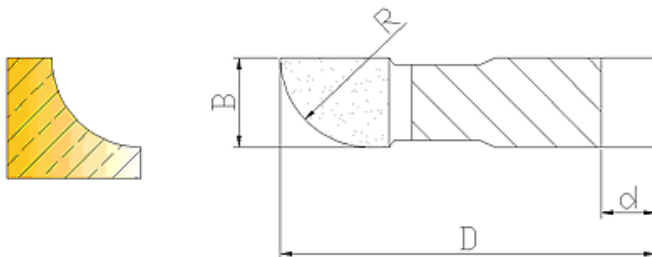
**R** – promień

**z** – ilość zębów

**Frez do zaokrąglania krawędzi regulowany:**



**Frez ćwierćwałek wypukły :**



	min	max
<b>D [mm]</b>	80	300
<b>B [mm]</b>	5	45
<b>d [mm]</b>	30	60
<b>R</b>	5	50
<b>z</b>	2	6

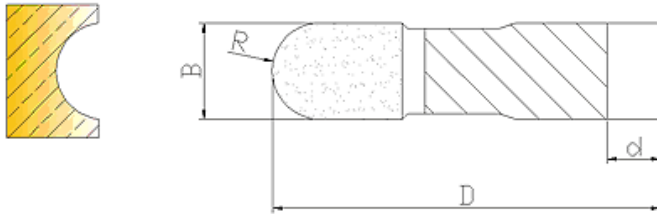
**D** – średnica zewnętrzna

**B** – szerokość freza

**d** – średnica otworu

**R** – promień

**z** – ilość zębów

**Frez półwałek wypukły:**

	<b>min</b>	<b>max</b>
<b>D [mm]</b>	100	300
<b>B [mm]</b>	6	70
<b>d [mm]</b>	30	60
<b>R</b>	3	35
<b>Z</b>	2	6

**D** – średnica zewnętrzna

**B** – szerokość freza

**d** – średnica otworu

**R** – promień

**z** – ilość zębów